|  |
| --- |
| ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ 8ο ΓΥΜΝΑΣΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ Α΄ ΕΞΕΤΑΣΤΙΚΗΣ ΠΕΡΙΟΔΟΥ |
|   | **Α΄ΤΑΞΗ** | **Β΄ ΤΑΞΗ** | **Γ΄ ΤΑΞΗ** | **ΚΑΤ΄ ΟΙΚΟΝ ΕΠΙ ΠΛΕΟΝ ΜΑΘΗΜΑΤΑ Α΄ και Β΄ ΤΑΞΗΣ** |
| 1/6/2017 | ΙΣΤΟΡΙΑ | ΓΛΩΣΣΙΚΗ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑ ΝΕΟΕΛΛΗΝΙΚΗ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ | ΦΥΣΙΚΗ | ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗ ΜΟΥΣΙΚΗ |
| 2/6/2017 | ΓΛΩΣΣΙΚΗ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑ-ΝΕΟΕΛΛΗΝΙΚΗ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ | ΦΥΣΙΚΗ | ΓΛΩΣΣΙΚΗ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑ-ΝΕΟΕΛΛΗΝΙΚΗ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ | ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ -ΚΑΛΛΙΤΕΧΝΙΚΑ |
| 6/6/2017 | ΜΑΘΗΜΑΤΙΚΑ | ΙΣΤΟΡΙΑ | ΜΑΘΗΜΑΤΙΚΑ |   |
| 8/6/2017 | ΦΥΣΙΚΗ | ΜΑΘΗΜΑΤΙΚΑ | ΙΣΤΟΡΙΑ | ΧΗΜΕΙΑ |
| 9/6/2017 |   |   |   | ΓΕΩΓΡΑΦΙΑ-ΒΙΟΛΟΓΙΑ |
| 13/6/2017 |   |   |   | ΘΡΗΣΚΕΥΤΙΚΑ  |
| 15/6/2017 |   |   |   | ΑΡΧΑΙΑ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΑΡΧΑΙΑ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΓΛΩΣΣΑ |
| 19/6/2017 |   |   |   | ΟΙΚΙΑΚΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑ |
| 20/6/2017 |   |   |   | ΑΓΓΛΙΚΑ-ΓΕΡΜΑΝΙΚΑ -ΓΑΛΛΙΚΑ |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | ΠΑΤΡΑ 24-5-2017 |
|  |  |  |  | Ο Δ/ΝΤΗΣ |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΡΑΜΠΕΡΗΣ  |